













ภาคผนวก ข-8

เอกสารตรวจสอบเครื่องจักร



ประเภทของเครื่องจักร		ชื่อผู้ควบคุม:		    																															
ยี่ห้อ:		บริษัท:																																	
รุ่น:																																			
หมายเลข:		แบบตรวจสภาพเดือน: ๒.๑. 2566																																	
รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างตัวเครื่องจักรภายนอก				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อของขั้วสายของเครื่องจักร				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3. ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐาน				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4. ตรวจสอบสภาพ ไบเม็ด, ไบไฟเบอร์, ดอกสว่าน, ไบทิล				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5. ใบเครื่องจักรต้องมีการต่อสายกราวด์				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6. ปิดท้ายหรือติดเคอร์จากการตรวจสอบขอรับตรวจประจำใจรับงาน				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
รายการตรวจสอบหลังเปิดสวิตช์เครื่องจักร																																			
1. เครื่องจักรจักร ด้กปกติ				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. การทำงานของจุดพลังงานปกติต่างๆ				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3. การรั่วซึมของระบบน้ำมันต่างๆ				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4. สวิตช์ไม่ควบคุมต่างๆ ทำงานได้ถูกต้อง				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5. ระบบอิเล็กทรอนิกส์, การทำงานต่างๆ				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน																																			
1. มีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. จุดทำงานมีการกีดกัน หรือ มีป้ายเตือน				/	/	/													/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
/ = ผ่านใช้งานได้																																			
Δ = ชั่วครุต้องปรับปรุง																																			
x = ไม่ผ่านต้องแก้ไขทันที																																			



ประเภทของเครื่องจักร		ชื่อผู้ควบคุม :		    																																	
ยี่ห้อ :		บริษัท :																																			
รุ่น :																																					
หมายเลข :		แบบตรวจสอบสำหรับเดือน : 24. 9. 2566																																			
รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ		
1. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างตัวเครื่องภายนอก				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2. ตรวจสอบการติดตั้งจุดหมุนของเครื่องจักร				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้ปฏิบัติตามมาตรฐาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
4. ตรวจสอบไฟเปิด, ไขควง, ใบไฟฟ้า, ดอกสว่าน, ใบตัด				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5. ใบหรือฉัตรต้องมีการติดฉลากว่าดี				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6. ติดป้ายหรือสติ๊กเกอร์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
รายการตรวจสอบหลังเกิดอุบัติเหตุเครื่องจักร																																					
1. เชิงเครื่องจักร ต้องปกติ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2. การทำงานของจุดพลังงานแตกต่างกัน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
3. การรั่วซึมของระบบน้ำมันต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
4. สวิตช์ไม่ควบคุมต่างๆ ทำงานได้ถูกต้อง				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5. ระบบยึด, การทำงานต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน																																					
1. มีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2. จุดทำงานมีการปิดกัน หรือ มีป้ายเตือน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
/ = ผ่านใช้งานได้		ผู้ใช้งาน	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div>																																		
Δ = ชำรุดต้องปรับปรุง																																					
x = ไม่ผ่านต้องแก้ไขทันที																																					

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> แบบตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน Equipment Daily Check List </div> </div>																																				
ประเภทของเครื่องจักร		ชื่อ ผู้ควบคุม :		 																																
ยี่ห้อ :		บริษัท :																																		
รุ่น :																																				
หมายเลข :		แบบตรวจสอบสำหรับเดือน : พ.ค. 2566																																		
รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างตัวเครื่องจักรภายนอก				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อจุดหมุนของเครื่องจักร				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4. ตรวจสอบสภาพน้ำมัน, ใบพัด, ใบไพเพอร์, ดอกสว่าน, ใบพัด				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. ใบเครื่องจักรต้องมีการต่อสายกราวด์				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6. ติดป้ายหรือสติ๊กเกอร์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รายการตรวจสอบหลังเปิดสวิตช์เครื่องจักร																																				
1. เสียงเครื่องจักร ต้องปกติ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2. การทำงานของจุดพลังงานกลต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3. การรั่วซึมของระบบน้ำมันต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4. สวิตช์ไม่ควบคุมต่างๆ ทำงานได้ถูกต้อง				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. ระบบล๊อค, การทำงานต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน																																				
1. มีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2. จุดทำงานมีการติดกัน หรือ มีป้ายเตือน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
/ = ผ่านใช้งานได้				<div style="background-color: black; width: 100%; height: 40px;"></div>																																
Δ = จำลองต้องปรับปรุง																																				
X = ไม่ผ่านต้องแก้ไขทันที																																				

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> แบบตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน Equipment Daily Check List </div> </div>																																				
ประเภทของเครื่องจักร		ชื่อ ผู้ควบคุม :		 																																
ยี่ห้อ :		บริษัท :																																		
รุ่น :																																				
หมายเลข :		แบบตรวจสอบสำหรับเดือน : มิ.ย. 2566																																		
รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ	
1. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างตัวเครื่องจักรภายนอก				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อจุดหมุนของเครื่องจักร				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4. ตรวจสอบสภาพน้ำมัน, ใบพัด, ใบไพเพอร์, ดอกสว่าน, ใบพัด				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. ใบเครื่องจักรต้องมีการต่อสายกราวด์				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6. ติดป้ายหรือสติ๊กเกอร์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รายการตรวจสอบหลังเปิดสวิตช์เครื่องจักร																																				
1. เสียงเครื่องจักร ต้องปกติ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2. การทำงานของจุดพลังงานกลต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3. การรั่วซึมของระบบน้ำมันต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4. สวิตช์ไม่ควบคุมต่างๆ ทำงานได้ถูกต้อง				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5. ระบบล๊อค, การทำงานต่างๆ				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน																																				
1. มีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2. จุดทำงานมีการติดกัน หรือ มีป้ายเตือน				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
/ = ผ่านใช้งานได้				<div style="background-color: black; width: 100%; height: 40px;"></div>																																
Δ = จำลองต้องปรับปรุง																																				
X = ไม่ผ่านต้องแก้ไขทันที																																				